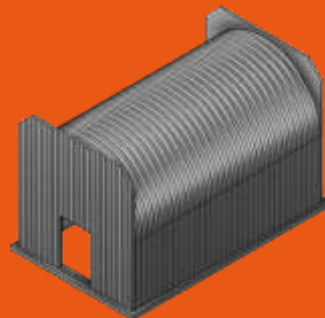




DOSSIER TECNICO

TECHNICAL DOSSIER



Recomplax®

Replies®

HDRF®



Economia circolare e qualità

I nostril **pannelli riciclati** ricavati da **compositi fibro-rinforzati e schiume termoindurenti** sono impermeabili e indeformabili in qualsiasi condizione ambientale, anche nei punti di taglio e foratura.

Si lavorano con attrezzature e tecniche di falegnameria e hanno elevata resistenza a compressione.

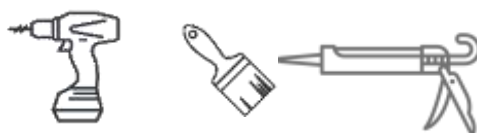
Proponiamo al progettista una vasta gamma di **soluzioni sostenibili per applicazioni tecniche ed estetiche da interni e da esterni**.

Circular economy and quality

Our **recycled panels** made from **fiber-reinforced composites and thermosetting foams** are waterproof and stable in any environmental condition, even at the cutting and drilling points.

They can be worked with carpentry equipment and techniques and have high compressive strength.

We offer the designer a wide range of **sustainable solutions for internal and external technical and aesthetic applications**.



Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) / Environmental Product Declaration

Gees ha ottenuto la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) in conformità ai requisiti della norma ISO 14025 relativa alle Dichiarazioni Ambientali di tipo III.

Gees has issued the Environmental Product Declaration (EPD) in compliance to the requirements of ISO 14025 Standard relative to type III Environmental Declarations.



STATEMENT

Statement No:
CS35961

Initial Issuance Date:
04 August 2022

Validity:
03 August 2027

This states that the organization:

GEES RECYCLING S.r.l.

With production site

- Via Monte Colombera 22 - 33081 Aviano (PN) - Italy

has updated with 2023 data the Environmental Product Declaration (EPD) entitled:

EPD-IES-03840- PANNELLI RECOMPLAX rev. 04/02/2025

which includes the following products:

- Pannelli Recomplax D'Eco
- Pannelli Recomplax Basic

The 2023 data and the reasonableness of the assumptions, limitations and methods that support the information reported in the above referred EPD Declaration have been verified / validated as satisfactory as it was found to be free of material misstatements and in compliance with the requirements contemplated in the following International Standards:

- PCR 2019:14 Construction products and construction services ver.1.11
- EN 15804:2012+A2:2019 "Sustainability of construction works - Environmental product declarations"
- EPD General Programme Instructions ver. 3.01
- ISO 14025:2026 - Type III Environmental Declarations. Principles and procedures

UN CPC Code: 3695 Builders' ware of plastics n.e.c.

Place and date:
Venezia (VE), 04 February 2025



ACCREDITA
Società specializzata di Certificazione
0202 01 001.0 0202 01 001.1
0202 01 001.2 0202 01 001.3
0202 01 001.4 0202 01 001.5
0202 01 001.6 0202 01 001.7
0202 01 001.8 0202 01 001.9
0202 01 001.10 0202 01 001.11
0202 01 001.12 0202 01 001.13
0202 01 001.14 0202 01 001.15
0202 01 001.16 0202 01 001.17
0202 01 001.18 0202 01 001.19
0202 01 001.20 0202 01 001.21
0202 01 001.22 0202 01 001.23
0202 01 001.24 0202 01 001.25
0202 01 001.26 0202 01 001.27
0202 01 001.28 0202 01 001.29
0202 01 001.30 0202 01 001.31
0202 01 001.32 0202 01 001.33
0202 01 001.34 0202 01 001.35
0202 01 001.36 0202 01 001.37
0202 01 001.38 0202 01 001.39
0202 01 001.40 0202 01 001.41
0202 01 001.42 0202 01 001.43
0202 01 001.44 0202 01 001.45
0202 01 001.46 0202 01 001.47
0202 01 001.48 0202 01 001.49
0202 01 001.50 0202 01 001.51
0202 01 001.52 0202 01 001.53
0202 01 001.54 0202 01 001.55
0202 01 001.56 0202 01 001.57
0202 01 001.58 0202 01 001.59
0202 01 001.60 0202 01 001.61
0202 01 001.62 0202 01 001.63
0202 01 001.64 0202 01 001.65
0202 01 001.66 0202 01 001.67
0202 01 001.68 0202 01 001.69
0202 01 001.70 0202 01 001.71
0202 01 001.72 0202 01 001.73
0202 01 001.74 0202 01 001.75
0202 01 001.76 0202 01 001.77
0202 01 001.78 0202 01 001.79
0202 01 001.80 0202 01 001.81
0202 01 001.82 0202 01 001.83
0202 01 001.84 0202 01 001.85
0202 01 001.86 0202 01 001.87
0202 01 001.88 0202 01 001.89
0202 01 001.90 0202 01 001.91
0202 01 001.92 0202 01 001.93
0202 01 001.94 0202 01 001.95
0202 01 001.96 0202 01 001.97
0202 01 001.98 0202 01 001.99
0202 01 001.100 0202 01 001.101
0202 01 001.102 0202 01 001.103
0202 01 001.104 0202 01 001.105
0202 01 001.106 0202 01 001.107
0202 01 001.108 0202 01 001.109
0202 01 001.110 0202 01 001.111
0202 01 001.112 0202 01 001.113
0202 01 001.114 0202 01 001.115
0202 01 001.116 0202 01 001.117
0202 01 001.118 0202 01 001.119
0202 01 001.120 0202 01 001.121
0202 01 001.122 0202 01 001.123
0202 01 001.124 0202 01 001.125
0202 01 001.126 0202 01 001.127
0202 01 001.128 0202 01 001.129
0202 01 001.130 0202 01 001.131
0202 01 001.132 0202 01 001.133
0202 01 001.134 0202 01 001.135
0202 01 001.136 0202 01 001.137
0202 01 001.138 0202 01 001.139
0202 01 001.140 0202 01 001.141
0202 01 001.142 0202 01 001.143
0202 01 001.144 0202 01 001.145
0202 01 001.146 0202 01 001.147
0202 01 001.148 0202 01 001.149
0202 01 001.150 0202 01 001.151
0202 01 001.152 0202 01 001.153
0202 01 001.154 0202 01 001.155
0202 01 001.156 0202 01 001.157
0202 01 001.158 0202 01 001.159
0202 01 001.160 0202 01 001.161
0202 01 001.162 0202 01 001.163
0202 01 001.164 0202 01 001.165
0202 01 001.166 0202 01 001.167
0202 01 001.168 0202 01 001.169
0202 01 001.170 0202 01 001.171
0202 01 001.172 0202 01 001.173
0202 01 001.174 0202 01 001.175
0202 01 001.176 0202 01 001.177
0202 01 001.178 0202 01 001.179
0202 01 001.180 0202 01 001.181
0202 01 001.182 0202 01 001.183
0202 01 001.184 0202 01 001.185
0202 01 001.186 0202 01 001.187
0202 01 001.188 0202 01 001.189
0202 01 001.190 0202 01 001.191
0202 01 001.192 0202 01 001.193
0202 01 001.194 0202 01 001.195
0202 01 001.196 0202 01 001.197
0202 01 001.198 0202 01 001.199
0202 01 001.200 0202 01 001.201
0202 01 001.202 0202 01 001.203
0202 01 001.204 0202 01 001.205
0202 01 001.206 0202 01 001.207
0202 01 001.208 0202 01 001.209
0202 01 001.210 0202 01 001.211
0202 01 001.212 0202 01 001.213
0202 01 001.214 0202 01 001.215
0202 01 001.216 0202 01 001.217
0202 01 001.218 0202 01 001.219
0202 01 001.220 0202 01 001.221
0202 01 001.222 0202 01 001.223
0202 01 001.224 0202 01 001.225
0202 01 001.226 0202 01 001.227
0202 01 001.228 0202 01 001.229
0202 01 001.230 0202 01 001.231
0202 01 001.232 0202 01 001.233
0202 01 001.234 0202 01 001.235
0202 01 001.236 0202 01 001.237
0202 01 001.238 0202 01 001.239
0202 01 001.240 0202 01 001.241
0202 01 001.242 0202 01 001.243
0202 01 001.244 0202 01 001.245
0202 01 001.246 0202 01 001.247
0202 01 001.248 0202 01 001.249
0202 01 001.250 0202 01 001.251
0202 01 001.252 0202 01 001.253
0202 01 001.254 0202 01 001.255
0202 01 001.256 0202 01 001.257
0202 01 001.258 0202 01 001.259
0202 01 001.260 0202 01 001.261
0202 01 001.262 0202 01 001.263
0202 01 001.264 0202 01 001.265
0202 01 001.266 0202 01 001.267
0202 01 001.268 0202 01 001.269
0202 01 001.270 0202 01 001.271
0202 01 001.272 0202 01 001.273
0202 01 001.274 0202 01 001.275
0202 01 001.276 0202 01 001.277
0202 01 001.278 0202 01 001.279
0202 01 001.280 0202 01 001.281
0202 01 001.282 0202 01 001.283
0202 01 001.284 0202 01 001.285
0202 01 001.286 0202 01 001.287
0202 01 001.288 0202 01 001.289
0202 01 001.290 0202 01 001.291
0202 01 001.292 0202 01 001.293
0202 01 001.294 0202 01 001.295
0202 01 001.296 0202 01 001.297
0202 01 001.298 0202 01 001.299
0202 01 001.300 0202 01 001.301
0202 01 001.302 0202 01 001.303
0202 01 001.304 0202 01 001.305
0202 01 001.306 0202 01 001.307
0202 01 001.308 0202 01 001.309
0202 01 001.310 0202 01 001.311
0202 01 001.312 0202 01 001.313
0202 01 001.314 0202 01 001.315
0202 01 001.316 0202 01 001.317
0202 01 001.318 0202 01 001.319
0202 01 001.320 0202 01 001.321
0202 01 001.322 0202 01 001.323
0202 01 001.324 0202 01 001.325
0202 01 001.326 0202 01 001.327
0202 01 001.328 0202 01 001.329
0202 01 001.330 0202 01 001.331
0202 01 001.332 0202 01 001.333
0202 01 001.334 0202 01 001.335
0202 01 001.336 0202 01 001.337
0202 01 001.338 0202 01 001.339
0202 01 001.340 0202 01 001.341
0202 01 001.342 0202 01 001.343
0202 01 001.344 0202 01 001.345
0202 01 001.346 0202 01 001.347
0202 01 001.348 0202 01 001.349
0202 01 001.350 0202 01 001.351
0202 01 001.352 0202 01 001.353
0202 01 001.354 0202 01 001.355
0202 01 001.356 0202 01 001.357
0202 01 001.358 0202 01 001.359
0202 01 001.360 0202 01 001.361
0202 01 001.362 0202 01 001.363
0202 01 001.364 0202 01 001.365
0202 01 001.366 0202 01 001.367
0202 01 001.368 0202 01 001.369
0202 01 001.370 0202 01 001.371
0202 01 001.372 0202 01 001.373
0202 01 001.374 0202 01 001.375
0202 01 001.376 0202 01 001.377
0202 01 001.378 0202 01 001.379
0202 01 001.380 0202 01 001.381
0202 01 001.382 0202 01 001.383
0202 01 001.384 0202 01 001.385
0202 01 001.386 0202 01 001.387
0202 01 001.388 0202 01 001.389
0202 01 001.390 0202 01 001.391
0202 01 001.392 0202 01 001.393
0202 01 001.394 0202 01 001.395
0202 01 001.396 0202 01 001.397
0202 01 001.398 0202 01 001.399
0202 01 001.400 0202 01 001.401
0202 01 001.402 0202 01 001.403
0202 01 001.404 0202 01 001.405
0202 01 001.406 0202 01 001.407
0202 01 001.408 0202 01 001.409
0202 01 001.410 0202 01 001.411
0202 01 001.412 0202 01 001.413
0202 01 001.414 0202 01 001.415
0202 01 001.416 0202 01 001.417
0202 01 001.418 0202 01 001.419
0202 01 001.420 0202 01 001.421
0202 01 001.422 0202 01 001.423
0202 01 001.424 0202 01 001.425
0202 01 001.426 0202 01 001.427
0202 01 001.428 0202 01 001.429
0202 01 001.430 0202 01 001.431
0202 01 001.432 0202 01 001.433
0202 01 001.434 0202 01 001.435
0202 01 001.436 0202 01 001.437
0202 01 001.438 0202 01 001.439
0202 01 001.440 0202 01 001.441
0202 01 001.442 0202 01 001.443
0202 01 001.444 0202 01 001.445
0202 01 001.446 0202 01 001.447
0202 01 001.448 0202 01 001.449
0202 01 001.450 0202 01 001.451
0202 01 001.452 0202 01 001.453
0202 01 001.454 0202 01 001.455
0202 01 001.456 0202 01 001.457
0202 01 001.458 0202 01 001.459
0202 01 001.460 0202 01 001.461
0202 01 001.462 0202 01 001.463
0202 01 001.464 0202 01 001.465
0202 01 001.466 0202 01 001.467
0202 01 001.468 0202 01 001.469
0202 01 001.470 0202 01 001.471
0202 01 001.472 0202 01 001.473
0202 01 001.474 0202 01 001.475
0202 01 001.476 0202 01 001.477
0202 01 001.478 0202 01 001.479
0202 01 001.480 0202 01 001.481
0202 01 001.482 0202 01 001.483
0202 01 001.484 0202 01 001.485
0202 01 001.486 0202 01 001.487
0202 01 001.488 0202 01 001.489
0202 01 001.490 0202 01 001.491
0202 01 001.492 0202 01 001.493
0202 01 001.494 0202 01 001.495
0202 01 001.496 0202 01 001.497
0202 01 001.498 0202 01 001.499
0202 01 001.500 0202 01 001.501
0202 01 001.502 0202 01 001.503
0202 01 001.504 0202 01 001.505
0202 01 001.506 0202 01 001.507
0202 01 001.508 0202 01 001.509
0202 01 001.510 0202 01 001.511
0202 01 001.512 0202 01 001.513
0202 01 001.514 0202 01 001.515
0202 01 001.516 0202 01 001.517
0202 01 001.518 0202 01 001.519
0202 01 001.520 0202 01 001.521
0202 01 001.522 0202 01 001.523
0202 01 001.524 0202 01 001.525
0202 01 001.526 0202 01 001.527
0202 01 001.528 0202 01 001.529
0202 01 001.530 0202 01 001.531
0202 01 001.532 0202 01 001.533
0202 01 001.534 0202 01 001.535
0202 01 001.536 0202 01 001.537
0202 01 001.538 0202 01 001.539
0202 01 001.540 0202 01 001.541
0202 01 001.542 0202 01 001.543
0202 01 001.544 0202 01 001.545
0202 01 001.546 0202 01 001.547
0202 01 001.548 0202 01 001.549
0202 01 001.550 0202 01 001.551
0202 01 001.552 0202 01 001.553
0202 01 001.554 0202 01 001.555
0202 01 001.556 0202 01 001.557
0202 01 001.558 0202 01 001.559
0202 01 001.560 0202 01 001.561
0202 01 001.562 0202 01 001.563
0202 01 001.564 0202 01 001.565
0202 01 001.566 0202 01 001.567
0202 01 001.568 0202 01 001.569
0202 01 001.570 0202 01 001.571
0202 01 001.572 0202 01 001.573
0202 01 001.574 0202 01 001.575
0202 01 001.576 0202 01 001.577
0202 01 001.578 0202 01 001.579
0202 01 001.580 0202 01 001.581
0202 01 001.582 0202 01 001.583
0202 01 001.584 0202 01 001.585
0202 01 001.586 0202 01 001.587
0202 01 001.588 0202 01 001.589
0202 01 001.590 0202 01 001.591
0202 01 001.592 0202 01 001.593
0202 01 001.594 0202 01 001.595
0202 01 001.596 0202 01 001.597
0202 01 001.598 0202 01 001.599
0202 01 001.600 0202 01 001.601
0202 01 001.602 0202 01 001.603
0202 01 001.604 0202 01 001.605
0202 01 001.606 0202 01 001.607
0202 01 001.608 0202 01 001.609
0202 01 001.610 0202 01 001.611
0202 01 001.612 0202 01 001.613
0202 01 001.614 0202 01 001.615
0202 01 001.616 0202 01 001.617
0202 01 001.618 0202 01 001.619
0202 01 001.620 0202 01 001.621
0202 01 001.622 0202 01 001.623
0202 01 001.624 0202 01 001.625
0202 01 001.626 0202 01 001.627
0202 01 001.628 0202 01 001.629
0202 01 001.630 0202 01 001.631
0202 01 001.632 0202 01 001.633
0202 01 001.634 0202 01 001.635
0202 01 001.636 0202 01 001.637
0202 01 001.638 0202 01 001.639
0202 01 001.640 0202 01 001.641
0202 01 001.642 0202 01 001.643
0202 01 001.644 0202 01 001.645
0202 01 001.646 0202 01 001.647
0202 01 001.648 0202 01 001.649
0202 01 001.650 0202 01 001.651
0202 01 001.652 0202 01 001.653
0202 01 001.654 0202 01 001.655
0202 01 001.656 0202 01 001.657
0202 01 001.658 0202 01 001.659
0202 01 001.660 0202 01 001.661
0202 01 001.662 0202 01 001.663
0202 01 001.664 0202 01 001.665
0202 01 001.666 0202 01 001.667
0202 01 001.668 0202 01 001.669
0202 01 001.670 0202 01 001.671
0202 01 001.672 0202 01 001.673
0202 01 001.674 0202 01 001.675
0202 01 001.676 0202 01 001.677
0202 01 001.678 0202 01 001.679
0202 01 001.680 0202 01 001.681
0202 01 001.682 0202



I pannelli **Gees** sono prodotti con un **procedimento industriale brevettato**; una prima fase di selezione e lavorazione meccanica dei rifiuti alla quale segue quella di miscelazione e resinatura delle MPS ottenute, con aggiunta di **minime quantità di collanti vergini**. Possono avere densità **da 450 a 1300 kg m³**, ed un aspetto estetico determinato dalla dimensione dei frammenti agglomerati e dagli additivi naturali pigmentanti. Il formato della lastra è mm **1240 x 2500**. Per sua natura, la lastra riciclata ha tolleranze dimensionali di spessore del +/- 3 %.

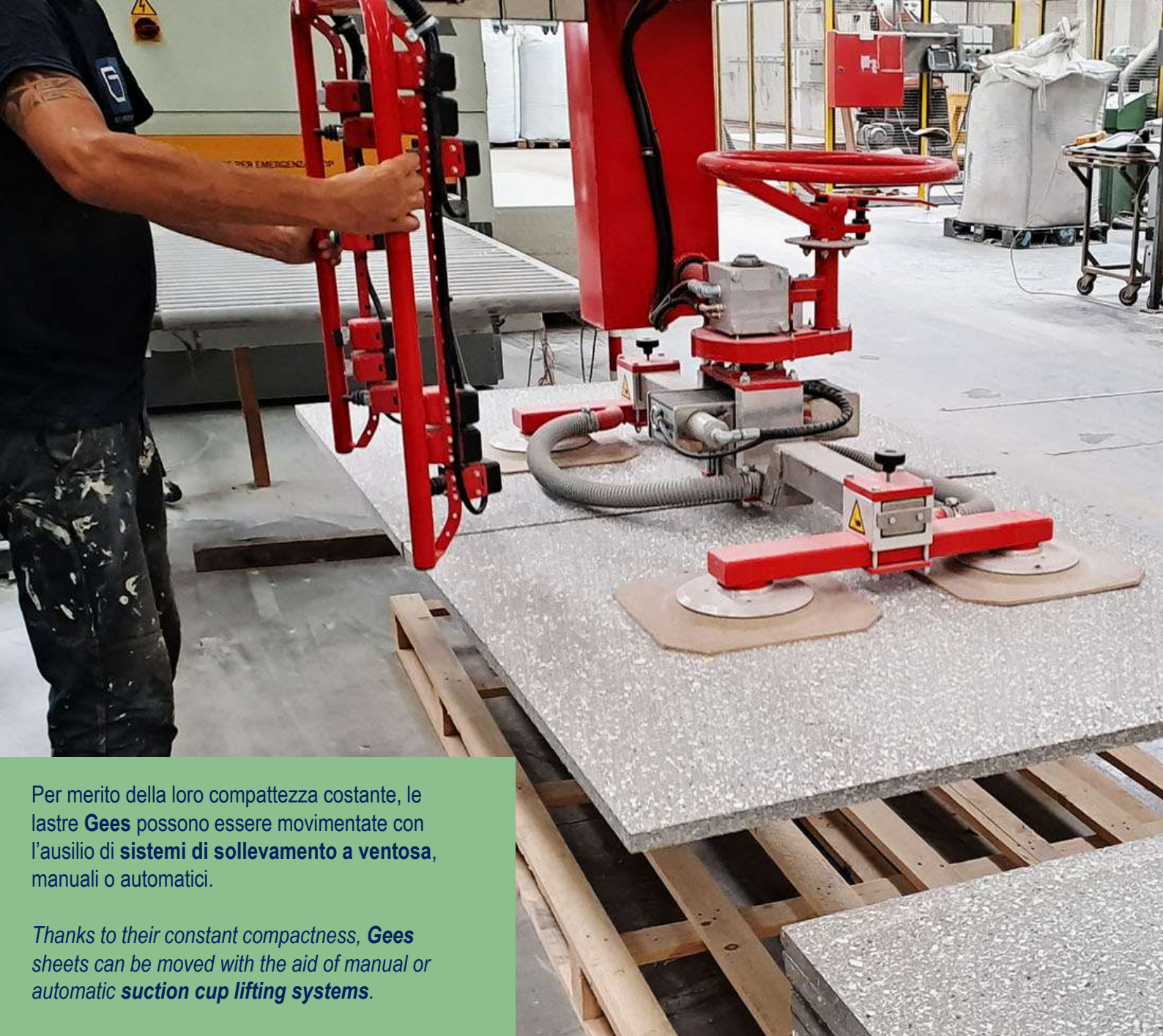
***Gees panels are produced with a patented industrial process**; an initial phase of selection and mechanical processing of the waste followed by mixing and resining of the MPS obtained, with the **addition of minimal quantities of virgin glues**. They can have densities **from 450 to 1300 kg m³**, and an aesthetic appearance determined by the size of the agglomerated fragments and natural pigment additives. Sheet size is **1240 x 2500 mm**. By its nature, the recycled sheet has dimensional tolerances of thickness of +/- 3%.*





I pannelli **Gees** sono calibrati con levigatrici industriali standard per legno. La procedura interna Gees si realizza con una macchina a quattro nastri – due sotto e due sopra – con carte abrasive all'ossido di zirconio. Il primo passaggio è eseguito con un nastro a grana 24 per l'asportazione, e il secondo con nastro a grana 100 per la finitura. Il cliente può levigare ulteriormente con le proprie attrezzature o richiedere a Gees una levigatura più fine con supplemento di prezzo.

***Gees** panels are calibrated with standard industrial wood sanders. The internal Gees procedure is performed with a four-belt machine – two below and two above – with zirconium oxide sandpaper. The first pass is performed with a 24 grit belt for removal, and the second with a 100 grit belt for finishing. The customer can sand further with their own equipment or request Gees to sand finer at an additional cost.*



Per merito della loro compattezza costante, le lastre **Gees** possono essere movimentate con l'ausilio di **sistemi di sollevamento a ventosa**, manuali o automatici.

*Thanks to their constant compactness, **Gees** sheets can be moved with the aid of manual or automatic **suction cup lifting systems**.*



RAPPORTO DI PROVA

228223 / 1

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 28/03/17

Emissione rapporto: 28/03/17

Denominaz.campione: Pannello vetroresina riciclata Gees Recycling densità 1100

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Massa volumica - Procedura Catas

Tipo di pannello dichiarato: Pannello vetroresina riciclata densità 1100

Piano di taglio: Non allegato

Risultati della prova:

Provetta n°	Dimensioni delle provette			Massa g	Massa volumica kg/m ³
	Lato A mm	Lato B mm	Lato C mm		
1	50,14	49,29	20,80	47,94	933
2	50,35	49,31	20,79	51,44	997
3	49,28	50,27	20,66	52,83	1.032
4	49,34	50,20	20,81	50,27	975
5	50,06	49,42	20,71	55,31	1.080
6	49,66	49,54	20,76	55,79	1.092
7	49,97	49,40	20,71	53,69	1.050
8	49,29	50,13	20,63	54,74	1.074
Valore medio					1.029 kg/m ³
Scarto tipo					56 kg/m ³
Coeff. variazione					5 %

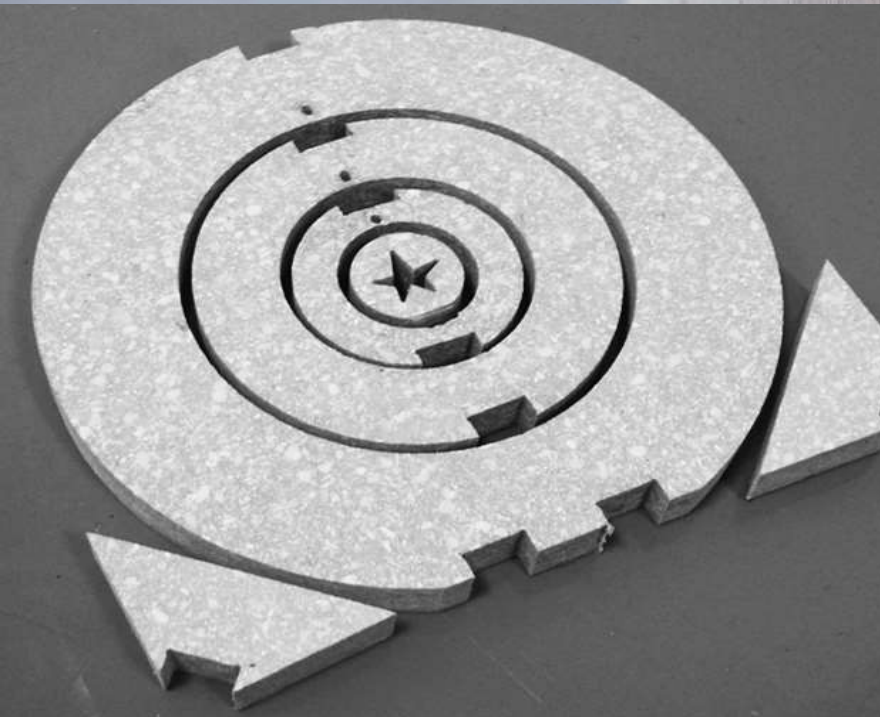
Note:

- La prova è stata condotta seguendo le indicazioni della norma EN 323:1993, operando al di fuori del campo di applicazione della norma stessa data la natura del materiale sottoposto a prova.
- Campionamento e preparazione provini eseguiti dalla ditta committente.
- La Ditta committente ha richiesto di non effettuare il condizionamento prima della prova e di non operare in conformità alla norma EN 326-1/95 "Campionamento", "Provini" ed "Espressione dei risultati di prova".
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice della amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

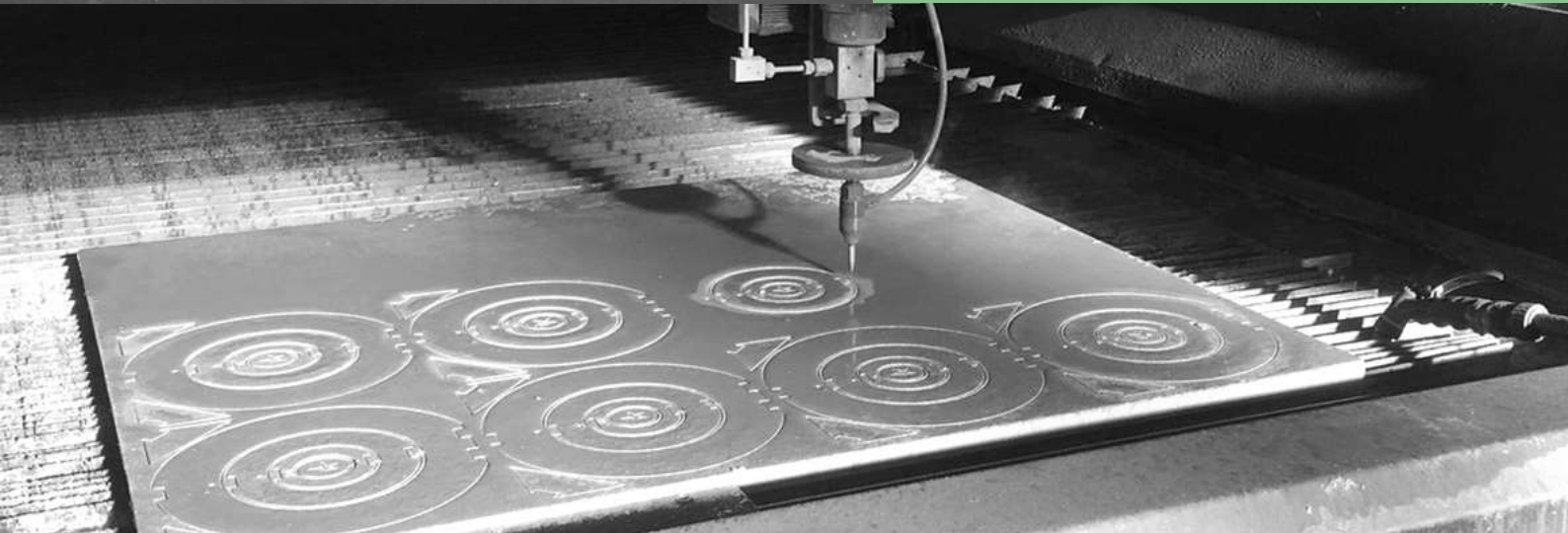
Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



I pannelli **Recomplax** e **HDRF** sono totalmente **idrofughi** e consentono la realizzazione di tagli con **getto d'acqua** di assoluta precisione e senza alcun rigonfiamento del materiale.

***Recomplax** and **HDRF** panels are **water-repellent** and allow for the creation of absolutely precise **water jet cuts** without any swelling of the material.*





L'impermeabilità e la stabilità dimensionale dei materiali **Recomplax** e **HDRF** consentono di realizzare strutture **esenti da infiltrazioni** o perdite di acqua come ad esempio vasche e fioriere.

*The impermeability and dimensional stability of **Recomplax** and **HDRF** materials allow the creation of structures **free from infiltration** or water leaks such as tubs and flower boxes.*





centro ricerche-sviluppo e laboratori prove
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
http://www.catas.com
lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
lissone@catas.com

RAPPORTO DI PROVA

228223 / 4

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 29/03/17

Emissione rapporto: 03/04/17

Denominaz.campione: Pannello vetroresina riciclata Gees Recycling densità 1100

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Rigonfiamento dopo 24 ore di immersione in acqua - Procedura Catas

Tipo di pannello dichiarato: Pannello vetroresina riciclata densità 1100

Piano di taglio: Non allegato

Dimensione delle provette: 50 mm x 50 mm

Risultati di prova:

Provetta n°	Spessore iniziale mm	Spessore finale mm	Rigonfiamento %
1	20,81	20,85	0,2
2	20,77	20,82	0,3
3	20,74	20,80	0,3
4	20,79	20,83	0,2
5	20,64	20,68	0,2
6	20,65	20,69	0,2
7	20,61	20,65	0,2
8	20,72	20,76	0,2
Valore medio			0,2
Scarto tipo			0,0
Coefficiente variazione			0,0

Note:

- La prova è stata condotta seguendo le indicazioni della norma EN 317:1993, operando al di fuori del campo di applicazione della norma stessa data la natura del materiale sottoposto a prova.
- Campionamento e preparazione provini eseguiti dalla ditta committente.
- La Ditta committente ha richiesto di non effettuare il condizionamento prima della prova e di non operare in conformità alla norma EN 326-1/95 "Campionamento", "Provini" ed "Espressione dei risultati di prova".
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione C.N.I.P.A. 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giovan

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



Tutti i pannelli **Gees** hanno **elevata tenuta alla vite**. Per le medie densità (da 450 a 750 kg/m³) potete utilizzare direttamente viti auto perforanti. Per i materiali di densità maggiore realizzate un pre-foro di diametro leggermente inferiore a quello delle vostre viti autofilettanti.

*All **Gees** panels have **high screw resistance**. For medium densities (from 450 to 750 kg/m³) you can directly use self-drilling screws. For higher density materials make a pre-hole with a diameter slightly smaller than your self-drilling screws diameter.*





Come nella lavorazione del legno, potete predisporre sistemi di fissaggio/assemblaggio sui pannelli (ad esempio per la giunzione del top alle gambe dei tavoli) utilizzando **inserti metallici filettati**. Si consiglia di realizzare il foro di alloggiamento con qualche decimo di millimetro in meno rispetto alla filettatura dell'inserto.

*As in woodworking, you can prepare fastening/assembly systems on panels (for example, to join the top to the table legs) using **threaded metal inserts**. It is recommended to make the housing hole a few tenths of a millimeter less than the thread of the insert.*



centro ricerche-sviluppo e laboratori prove
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
http://www.catas.com
lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
lissone@catas.com

RAPPORTO DI PROVA

228223 / 5

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 30/03/17

Emissione rapporto: 03/04/17

Denominaz.campione: Pannello vetroresina riciclata Gees Recycling densità 1100

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Resistenza all'estrazione della vite dalla superficie - Procedura Catas

Tipo di pannello dichiarato: Pannello vetroresina riciclata densità 1100

Piano di taglio: Non allegato

Spessore nominale: 24,0 mm

Diametro della vite: 4,2 mm

Inserzione vite compresa la punta: 19,0 mm

Inserzione della parte filettata: 15,0 mm

Diametro della preforatura: 2,7 mm

Risultati di prova:

Provetta n°	Carico di estrazione N
1	2.878
2	3.228
3	3.265
4	3.036
5	2.363
6	2.685
7	3.813
8	3.916
9	3.939
10	3.646
Valore medio	3.277 N
Scarto tipo	545 N
Coefficiente variazione	17 %

Note:

- La prova è stata condotta seguendo le indicazioni della norma EN 320:2011, operando al di fuori del campo di applicazione della norma stessa data la natura del materiale sottoposto a prova.
- Campionamento e preparazione provini eseguiti dalla ditta committente.
- La Ditta committente ha richiesto di non effettuare il condizionamento prima della prova e di non operare in conformità alla norma EN 326-1/95 "Campionamento", "Provini" ed "Espressione dei risultati di prova".
- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Givon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.

pag. 1/1



Tutti i nostri prodotti possono essere efficacemente **giuntati** per ottenere formati speciali o per recuperare gli sfridi di precedenti tagli del materiale. Perfetta tenuta con tutte le colle e in particolare con quelle **poliuretatiche**. Utilizzate uno strettoio da falegname e allineate le sezioni di pannello con spine in legno o plastica.

*All our products can be effectively **joined** to obtain special formats or to recover scraps from previous cuts of the material. Perfect hold with all glues and in particular with **polyurethane** ones. Use a carpenter's clamp and align the panel sections with wooden or plastic pins.*





Grazie ad una **resistenza a compressione** di oltre **40.000 N** **Recomplax Basic** e **HDRF D1100-1300** può essere utilizzato per **pavimentazioni** di locali tecnici e poi rifinito in resina epossidica.

Thanks to a **compressive strength** of over **40,000 N**, **Recomplax Basic** and **HDRF D1100-1300** can be used for **flooring** in technical rooms and then finished in epoxy resin.





Recomplax Basic 1100-1300 può essere utilizzato nella costruzione di **elementi lamellari massicci**, per magazzini isotermici; soglie di portoni e gradini. Dimensione stabile a tutte le temperature e resistente all'umidità e all'acqua.

Dimostra anche buone caratteristiche di resistenza a flessione, e si presta alla composizione di elementi sandwich o multistrati portanti.

Recomplax Basic 1100-1300 can be used in the construction of **solid laminate elements**, for isothermal warehouses; thresholds of doors and steps. Stable in size at all temperatures and resistant to humidity and water. It also demonstrates good flexural strength characteristics, and is suitable for the composition of sandwich elements or load-bearing multilayers.



350326 / 1

Revision: 0
Date of sample receipt: 31/05/23
Date of test: 14/06/23
Date of issue: 23/06/23

Sample name: RECOMPLAX BASIC 1300kg/m3

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Plastic materials - Compressive strength UNI EN ISO 604:2008

Sample description declared:	RECOMPLAX BASIC 1300 kg/m3
Specimens shape and load application direction:	Parallelepiped. Load applied perpendicular to the specimen surface
Nominal thickness:	28 mm
Conditioning:	> 24 h (23±2°C and 50±5 % r.h.)
Test conditions:	23±2 °C and 50±5% r.h.
Test equipment:	Instron dynamometer mod. 5985
Compression plates:	Steel plates (Ø 150 mm)
Tes speed:	2 mm/min

Test results :

Specimen n°	Specimen width mm	Specimen length mm	Maximum load N	Compressive strength MPa
1	30,08	31,09	40.451	43,3
2	29,99	30,63	40.025	43,6
3	30,01	30,65	41.356	45,0
4	30,68	30,11	41.484	44,9
5	30,04	30,74	41.765	45,2
Mean value				44,4
Standard deviation				0,9
Coeff. of var.				2,0 %

Notes:

- It is estimated that the end of the linear behavior zone averages around 16.000 N
- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.

Attached: Graph with compression load-displacement curves.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

The sample name, description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer: in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

350326 / 2

Revision: 0
Date of sample receipt: 31/05/23
Date of test: 14/06/23
Date of issue: 23/06/23

Sample name: RECOMPLAX BASIC 1300kg/m3

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Fibre-reinforced plastic composites - Flexural properties UNI EN ISO 14125:2011

Method:	Three point bending	Specimens shape: Parallelepiped
Nominal thickness:	28 mm	Test temperature: 20±5°C
Support span:	600 mm	Test speed: 20 mm/min
Sample preparation:	Carried out by the customer	
Test direction:	Not declared	
Conditioning:	> 24 h (23±2°C and 50±5 % r.h.)	
Test equipment	Instron dynamometer mod. 5585	

Test results:

Specimen n°	Specimen width mm	Specimen thickness mm	Maximum load N	Flexural strength MPa	Modulus of elasticity MPa
1	50,93	28,60	600	13,0	2.011
2	50,20	27,84	602	13,9	2.095
3	50,80	28,22	641	14,3	2.005
4	50,49	28,35	676	15,0	2.096
5	50,55	28,65	634	13,8	2.041
Average value				14,0	2.050
Standard deviation				0,7	44

Notes:

- The company who asked for the test has collected and sampled the specimens.
- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

Il presente documento è parte di un file PDF digitalmente firmato da Franco Bulian.

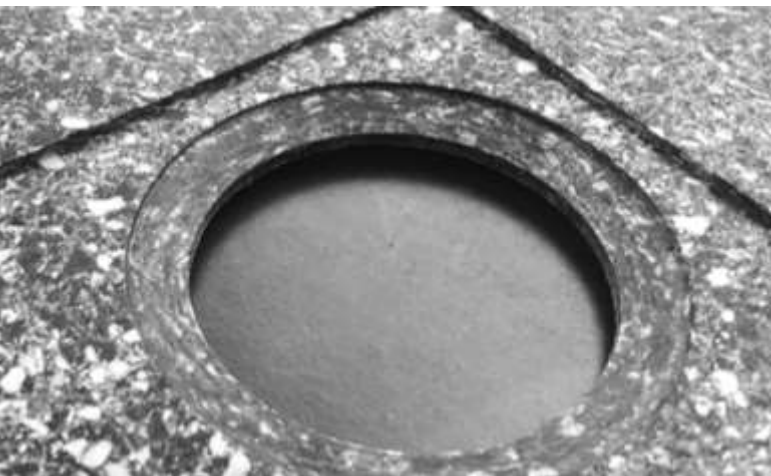
The sample name, sample submitted, description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the conditions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.



Tutti i pannelli **Recomplax** e **HDRF** possono essere tagliati con sezionatrici verticali e orizzontali da falegnameria. Sono normalmente usate **lame con inserti in diamante D 300x3,2 mm**.

*All **Recomplax** and **HDRF** panels can be cut with vertical and horizontal carpentry saws. **Blades with diamond inserts D 300x3.2 mm** are normally used.*





La **fresatura** dei pannelli è realizzabile con centri di lavoro a controllo numerico standard, tipici del settore del legno o della lavorazione dei compositi.

*The **milling** of the panels can be carried out with standard numerically controlled work centers typical of the wood or composite processing sector.*



I materiali **Gees** hanno densità, texture e pigmentazione costanti, e permettono di realizzare elementi tridimensionali con estetica uniforme in tutte le direzioni. La modellazione è eseguita con **freshe diamantate** e velocità (giri minuto) normalmente indicati dal produttore delle attrezzature. Si consiglia di modulare la velocità di avanzamento degli assi in base allo spessore della lastra e al tipo di asportazione programmata.

***Gees** materials have constant density, texture and pigmentation, and allow the creation of three-dimensional elements with uniform aesthetics in all directions. Modeling is performed with **diamond cutters** and speeds (rpm) normally indicated by the equipment manufacturer. It is recommended to modulate the feed speed of the axes based on the thickness of the sheet and the type of removal programmed.*





I materiali **Recomplax** sono stati caratterizzati per stabilirne la **classificazione di reazione al fuoco** e l'omologazione dei materiali in base ai fini della prevenzione incendi secondo la normativa italiana. In base alla **UNI 8457:2010** relativa a prodotti combustibili suscettibili di essere investiti dalla fiamma su una sola faccia (risultato **Classe 1**). E alla **UNI 9174:2010** per i prodotti sottoposti all'azione di una fiamma d'innescio in presenza di calore radiante (risultato **Classe 2**).

***Recomplax** materials have been characterized to establish their **fire reaction classification** and the approval of materials for fire prevention purposes according to Italian legislation. Based on **UNI 8457:2010** relating to combustible products susceptible to being hit by flame on one side only (**Class 1 result**). And **UNI 9174:2010** for products subjected to the action of an ignition flame in the presence of radiant heat (**Class 2 result**).*

RAPPORTO DI PROVA

349711 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 23/05/23
Esecuzione prova: 01/06/23
Emissione documento: 09/06/23

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Denominaz.campione: PANNELLO RECOMPLAX D'ECO' 1100 KG/M3

Reazione al fuoco

Prove commissionate

- 1) "Prodotti combustibili suscettibili di essere investiti dalla fiamma su una sola faccia - Reazione al fuoco mediante applicazione di una piccola fiamma" (UNI 8457:2010).
- 2) "Reazione al fuoco dei prodotti sottoposti all'azione di una fiamma d'innescio in presenza di calore radiante" (UNI 9174:2010).

Descrizione ed impiego del campione come dichiarato dal cliente

Descrizione: pannello "LASTRA", composizione DERIVANTE DAL RICICLO DEI COMPOSITI FIBRO-RINFORZATI, spessore nominale 18 mm.

Materiale a facce uguali.

Impiego: arredi.

Deviazioni alla norma richieste dal cliente

Nessuna.

Operazioni preliminari

Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette: a cura del cliente.

Preparazione del materiale (UNI 9176:2010 "Preparazione dei materiali per l'accertamento delle caratteristiche di reazione al fuoco"): metodo D.

Condizionamento: asciugatura per un periodo di almeno 24 ore in stufa a circolazione d'aria con temperatura di 40 ± 5 °C seguito da un periodo di almeno 48 ore alla temperatura di 23 ± 2 °C e all'umidità relativa di 50 ± 5 %.

Risultato delle prove

In base alla norma UNI 9177:2008 "Classificazione di reazione al fuoco dei prodotti combustibili", al campione in esame viene attribuita la classe 2 (DUE).

Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 26-06-1984 modificato dal D.M. 03-09-2001.

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bulian.

Il direttore
Dott. Franco Bulian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente; in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

349711 / 2

Revisione: 0
Ricevimento campione: 23/05/23
Esecuzione prova: 01/06/23
Emissione documento: 09/06/23

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Denominaz.campione: PANNELLO RECOMPLAX D'ECO' 1100 KG/M3

Piccola fiamma su una sola faccia UNI 8457:2010

Preparazione delle provette: senza supporto incombustibile
Tempo di contatto con la fiamma pilota: 30 s

Risultati della prova

Provetta n°	Tempo di post-combustione				Tempo di post-incandescenza				Zona danneggiata		Gocciolamento				Rottura del filo di cotone	
	1ª serie		2ª serie		1ª serie		2ª serie		1ª serie		2ª serie		1ª serie		2ª serie	
	s	liv.	s	liv.	s	liv.	s	liv.	mm	liv.	mm	liv.	Rilev.	liv.	Rilev.	liv.
1	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
2	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
3	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
4	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
5	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
6	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
7	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
8	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
9	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
10	0	1			0	1			35	1			assente	1		no
Livello attribuito	1				1				1		1					
Fattore moltiplic.	2				1				2		1					
Totale parziale	2				1				2		1					

Osservazioni e/o fenomeni particolari: /

Provette n° 1 - 2 - 3 - 4 e 5: ricavate in direzione longitudinale.

Provette n° 6 - 7 - 8 - 9 e 10: ricavate in direzione trasversale.

**TOTALE
CATEGORIA**

6

I

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullan.

Il direttore
Dott. Franco Bullan

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

349711 / 3

Revisione: 0
Ricevimento campione: 23/05/23
Esecuzione prova: 01/06/23
Emissione documento: 09/06/23

Denominaz.campione: PANNELLO RECOMPLAX D'ECO' 1100 KG/M3

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Pannello radiante UNI 9174:2010

Risultati della prova

Posizione delle provette: a parete senza supporto incombustibile		Tempi in secondi impiegati dalle fiamme per raggiungere i traguardi lungo la superficie esposta								
Provetta n°		1ª serie direzione longitudinale			2ª serie direzione trasversale			L I V E L L O	F A T T O R E	T O T A L E
		1	2	3	1	2	3			
Distanza dei traguardi dal bordo della provetta più vicino al pannello radiante, in mm	100	140	116	132	125	134	121			
	150	168	170	168	161	171	154			
	200	216	244	229	237	218	219			
	250	289	334	323	308	284	318			
	300		577	435	426		446			
	350									
	400									
	450									
	500									
	550									
	600									
	650									
	700									
	750									
	800									
Velocità media di propagazione, mm/min		70,2	35,4	47,8	47,6	63,5	47,7			
Livello		3	3	3	3	3	3	3	2	6
Lunghezza della zona danneggiata, mm		250	300	300	300	250	300			
Livello		1	1	1	1	1	1	1	2	2
Tempo di post-incandescenza, s		0	0	0	0	0	0			
Livello		1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gocciolamento		assente	assente	assente	assente	assente	assente			
Livello		1	1	1	1	1	1	1	1	1
Osservazioni: /		TOTALE CATEGORIA								10 II

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.



La microporosità superficiale di **Recomplax** e **HDRF** offrono un ottimo grip per i più diffusi sistemi di finitura superficiale per legno, pietra e cemento, applicati a spruzzo, a spatola, a rullo oppure a pennello.

Protettivi Filmanti: poliuretani mono e bi-componenti, trasparenti o pigmentati; Renner norme IMO Acrilico/poliuretano ad acqua.

Protettivi non filmanti: Quartz Toner Tenax nano-impregnante silossanico per elevata resistenza al graffio.

Finitura effetto malta spatolata; con resine epossidiche e cariche minerali materiche.

*The surface microporosity of **Recomplax** and **HDRF** offers excellent grip for the most common surface finishing systems for wood, stone and concrete, applied by spray, spatula, roller or brush.*

Film-forming protective products: single and two-component polyurethanes, transparent or pigmented; Renner IMO standards water-based acrylic/polyurethane protective product.

Non-film-forming protective products: Quartz Toner Tenax siloxane nano-impregnating agent for high scratch resistance.

Spattered mortar effect finish; with epoxy resins and material mineral fillers.





Replies utilizzato nella costruzione di **moduli prefabbricati per pavimentazioni isoterme** industriali. Perfetta adesione alla schiuma poliuretanica, elevata resistenza a compressione anche per transito transpallet, dimensione stabile a tutte le temperature e resistente all'umidità e all'acqua.

Replies used in the construction of **prefabricated modules for industrial isothermal flooring**. Perfect adhesion to polyurethane foam, high compression resistance even for pallet truck transit, stable size at all temperatures and resistant to humidity and water.



RAPPORTO DI PROVA

365483 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 20/02/24
Esecuzione prova: 18/03/24
Emissione documento: 20/03/24
Denominaz.campione: REplyes

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA MONTE COLOMBERA 22
33081 AVIANO (PN)
ITALIA

Rigonfiamento dopo 24 ore di immersione in acqua - Procedura Catas

Tipologia: Lastra (vedere fotografia)
Lunghezza provette: 75 mm
Larghezza provette: 75 mm
Essiccazione prima della prova: 24±1 ora a 50±2°C
Temperatura dell'acqua: 23±2°C
Tempo di immersione: 24 h
Metodo di prova: A

Risultati della prova:

Provetta n°	Peso iniziale (g)	Peso finale (g)	Assorbimento acqua - 24 h - (%)	Variazione peso (g)
1	91,76	92,78	1,11	1,02
2	90,96	91,99	1,13	1,03
3	91,15	92,24	1,20	1,09
4	91,02	92,14	1,23	1,12
5	90,00	91,03	1,14	1,03
6	92,03	93,07	1,13	1,04
Valore medio			1,16	1,06
Scarto tipo			0,05	0,04

Provetta n°	Spessore iniziale (mm)	Spessore finale (mm)	Rigonfiamento - 24 h - (%)	Variazione spessore (mm)
1	18,78	18,79	0,05	0,01
2	18,36	18,38	0,11	0,02
3	18,69	18,72	0,16	0,03
4	18,60	18,62	0,11	0,02
5	18,54	18,56	0,11	0,02
6	18,67	18,69	0,11	0,02
Valore medio			0,11	0,02
Scarto tipo			0,03	0,01

Note: Prova eseguita in parziale accordo alla ATM C 270 - 01 (2007).

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Paolo Tirelli.

Il vice direttore
Dott. Paolo Tirelli

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.



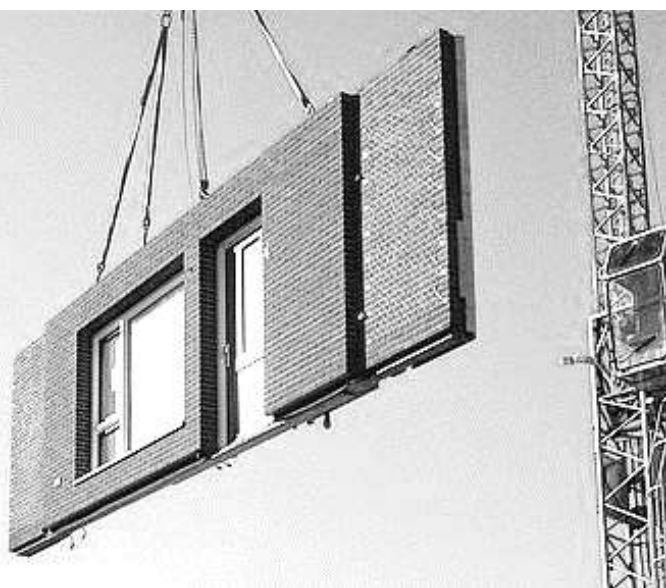
Per le sue proprietà idrofughe e di stabilità dimensionale **Replies** si è dimostrato efficace nella costruzione o nel restyling delle **pavimentazioni** di container e moduli prefabbricati. L'elevata resistenza a compressione consente di realizzare **strutture carrabili con transpallet e muletti**.

*Thanks to its water-repellent properties and dimensional stability, **Replies** has proven to be effective in the construction or restyling of container and prefabricated module **floors**. The high compressive strength allows for the creation of structures that can be **driven over with pallet trucks and forklifts**.*



REPLYES Vs eucalipto plywood											
	thickness	specimen width	sample length	maximum load	maximum load	maximum settlement	max Stress	max Strain	load at 1,000 mm	elastic module	
	mm	mm	mm	N	kN/m	mm	Mpa	%	N	Mpa	
BILAMINATED 20 mm	20,57	52,38	248	1887	7,6	9,313	31,7	1,869	237	1921,827	
BILAMINATED 10 mm	9,63	54,49	248	747	3	17,232	55	1,619	55	3901,66	
PLYWOOD 15 mm	15,08	52,05	248	1871	7,5	13,447	58,8	1,978	312	7014,478	

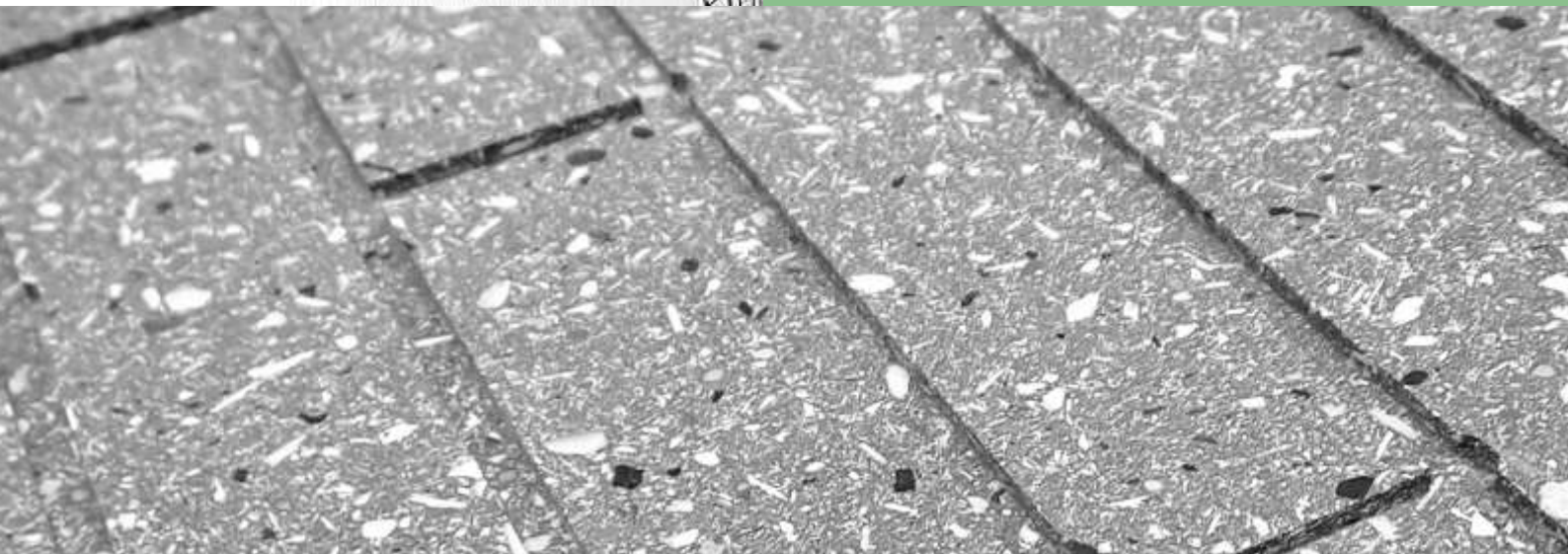




La **pannellatura 3D in Recomplax e HDRF** consente un risparmio del 50% in peso ed una maggiore velocità di allestimento rispetto ai tradizionali rivestimenti in mattoni o in pietra naturale. Il materiale in compositi riciclati Gees dimostra elevata resistenza alle escursioni termiche, permettendo di realizzare applicazioni verticali competitive, decorative e di lunga durata e stabilità.

*The **3D paneling in Recomplax and HDRF** allows a 50% weight saving and a greater speed of installation compared to traditional brick or natural stone cladding.*

Gees recycled composite material demonstrates high resistance to thermal excursions, allowing for the creation of competitive, decorative, long-lasting and stable vertical applications.





centro ricerche-sviluppo e laboratori prove
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.
Iscr. Reg. Imprese Udine
nr. iscr. C.F. 01818850305
Reg. Impr. UD 20663
P. IVA : 01818850305
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3
33048 S. Giovanni al Nat. UD
Tel. 0432.747211 r.a.
Fax 0432.747250
<http://www.catas.com>
lab@catas.com

Filiale:
Via Braille, 5
20851 Lissone MB
Tel. 039.464567
Fax 039.464565
lissone@catas.com



LAB N° 0027
Membro degli MRA EA, IAF e ILAC

RAPPORTO DI PROVA

228222 / 1

Ricevimento campione: 21/02/17

Esecuzione prova: 09/03/17

Emissione rapporto: 15/03/17

Denominaz.campione: Massa estetica pigmentata Poliuretano CRP.

GEES RECYCLING S.R.L.
VIA I MAGGIO 8
33070 BUDOIA (PN)
ITALIA

Resistenza agli sbalzi di temperatura UNI 9429:2015

Metodo utilizzato: Met. B

Apparecchiatura utilizzata: Camera Climatica WEISS WK3

Numero provette esposte a prova: 1

Risultati della prova:

	Valutazioni		
	0 cicli	8 cicli (opzionale)	15 cicli
Rotture	0	0	0
Calo	non determinato	non determinato	non determinato
Sbiancamento	non determinato	non determinato	non determinato

Classificazione dei risultati:

Indice	Rotture	Calo	Sbiancamento
0	Nessun cambiamento	Nessun calo	Nessuno sbiancamento
1	Rotture visibili solo con lente 4 x	Leggero calo	Leggero sbiancamento
2	Rotture chiaramente visibili	Calo marcato	Marcato sbiancamento

Note:

- periodo di condizionamento: dal 21/02/2017 al 09/03/2017.

Il documento in formato PDF è stato sottoscritto con firma digitale e marca temporale nel rispetto del codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs n° 82 e D.Lgs. n° 159), della deliberazione CNIPA 4/2005 del febbraio 2005 e dell'intesa Adobe-Cnipa del febbraio 2006.

Il Direttore
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.



gees Recycling



GEES RECYCLING SRL

Via Monte Colombera n. 22 - 33081 Aviano (PN)

Tel./fax 0434 654183 – P. IVA: 01678120930

email: geesrecycling@gmail.com

Web: www.geesrecycling.com